



Globally Proven
Construction Solutions

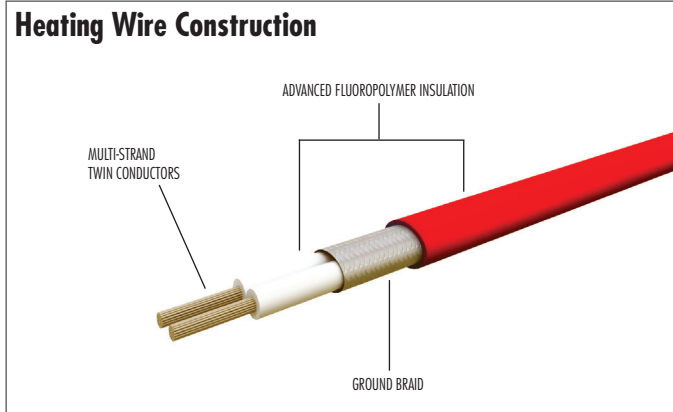
STRATA_HEAT™ Wire Joint Repair Guide

On-Site Joint Repair Kit Guide for STRATA_HEAT™ Wire

Warranty Disclaimer: This guide and the repair kit included have been provided by LATICRETE, Inc. to aid in the repair of STRATA_HEAT™ Wire systems damaged on-site. LATICRETE cannot warranty the repair or guarantee the proper function of the heating system following a repair. LATICRETE recommends that all repair work be carried out by a qualified electrician and conform with current IEE Wiring Regulations.

For any further assistance, please contact LATICRETE at 1-800-243-4788.

CAUTION: Before commencing with the repair, ensure that the heating system has been completely disconnected from the power source.



Tools & Items Required for Repair

1. One Repair kit consisting of:
 - 1x Large heat shrink
 - 2x Small heat shrink
 - 2x Small butt crimp
 - 1x Solder sleeve
2. Crimping Tool
3. Heat gun
4. Stanley knife / Wire strippers
5. Side cutters
6. Multimeter

Testing of the Heater During and After Repair

Do not tile if the heater does not pass all the tests.
There may be a problem with new joint or additional wire breaks.
Actual value should be +/-5%.

Contact LATICRETE at 1-800-243-4788 for further assistance.

STRATA_HEAT™ Wire Systems

120V Model	Resistance	240V Model	Resistance
0802-0017-2	221.5	0802-0083-4	177.2
0802-0034-2	110.8	0802-0100-4	147.7
0802-0050-2	73.8	0802-0133-4	109.7
0802-0067-2	55.4	0802-0166-4	87.9
0802-0084-2	44.3	0802-0200-4	73.4
0802-0100-2	36.9	0802-0233-4	62.6
0802-0133-2	27.4	0802-0266-4	54.9
0802-0166-2	22.0	0802-0299-4	48.8
0802-0200-2	18.3	0802-0332-4	44.0
0802-0233-2	15.6	0802-0415-4	35.1
0802-0266-2	13.7	0802-0498-4	29.2
0802-0299-2	12.2	0802-0581-4	25.0
0802-0332-2	11.0	0802-0664-4	21.9
0802-0365-2	10.0	0802-0747-4	19.5
0802-0398-2	9.1	0802-0830-4	17.8

1

Slide the large heat shrink over the power supply cable (this will be needed to cover the final joint).



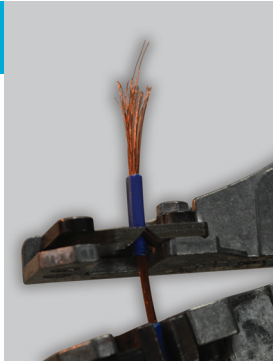
2

Slide the solder sleeve heat shrink over the heating element. (This will be needed to make the ground connection).



3

Strip back approximately 1.6 in. (40 mm) of the outer insulation from the heating wire to expose the ground braid around the heating element cores.



4

Remove the surplus ground braid leaving approximately 0.4 in. (10 mm) of the braid exposed.



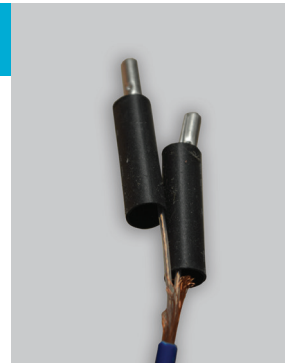
5

Cut back one of the cores so that the final crimped joints are staggered (this will reduce the thickness of the joint). Remove the inner insulation leaving approximately 0.4 in. (10 mm) of heating cores exposed.



6

Attach a butt crimp to the heating cores, crimping once. Slide the small heat shrink over each core of the heating element.



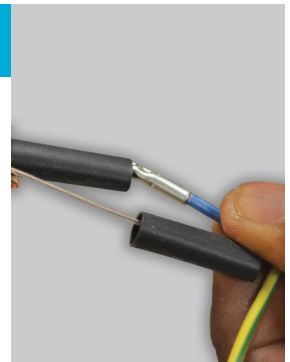
7

Attach a butt crimp to either end of the heater cores using a crimping tool.



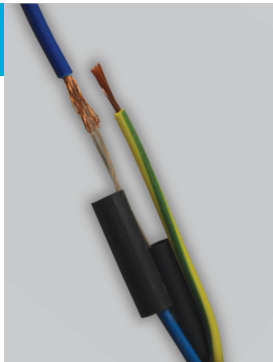
8

Line up the neutral and attach to the heating element core, crimping once.



9

The joint should now look like this. Conduct a resistance test to establish that there is a complete connection between the power supply cable and the heating element (see page 1 for ohm value).



10

Line up the ground braid with the ground from the supply cable.



11

Position the solder sleeve over the ground wire and the ground braid.



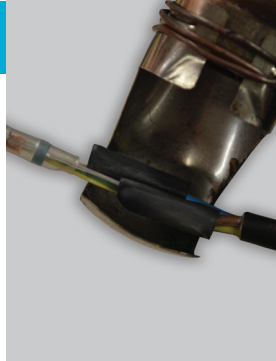
12

The joint should now look like this (re-test the heating element before activating the heat shrink).



13

Ensure solder sleeve covers the grounds and that the small heat shrinks cover the entire crimp. Activate the heat shrink using a heat gun.



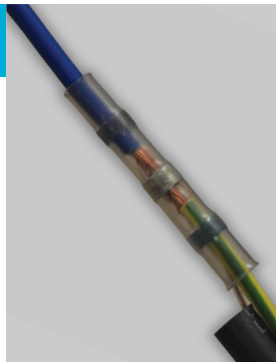
14

The completed joint should now look like this.



15

Slide the large heat shrink over the entire joint.



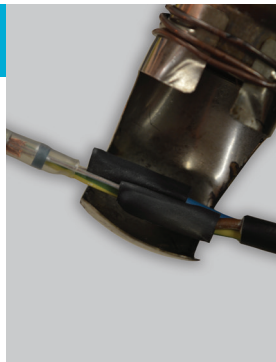
16

Activate the heat shrink using a heat gun.



17

The joint should now look like this.



For any further assistance, please contact LATICRETE at 1-800-243-4788.



LATICRETE International, Inc. | One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA | 1.800.243.4788 | +1.203.393.0010 | www.laticrete.com

DS-049.2-0217 ©2017 LATICRETE International, Inc. All trademarks shown are the intellectual properties of their respective owners.



Des solutions de construction
éprouvées mondialement

Guide de réparation de joints de fil STRATA_Heat^{MC}

Guide de la trousse de réparation sur site pour les systèmes de fil lâche et de tapis STRATA_Heat^{MC}

Avis de non-responsabilité de la garantie : Ce guide et la trousse de réparation incluse ont été fournis par LATICRETE, Inc. pour aider dans la réparation des systèmes de fils STRATA_Heat^{MC} endommagés sur site. LATICRETE ne peut garantir la réparation ni garantir le fonctionnement adéquat du système de chauffage suite à une réparation. LATICRETE recommande que tous les travaux de réparation soient effectués par un électricien qualifié et se conforment aux réglementations de câblage IEE courantes. Pour davantage d'aide, veuillez communiquer avec LATICRETE au 1-800-243-4788.

ATTENTION : Avant de débuter avec la réparation, assurez-vous que le système de chauffage a été complètement débranché de la source d'alimentation.

Tools & Items Required for Repair

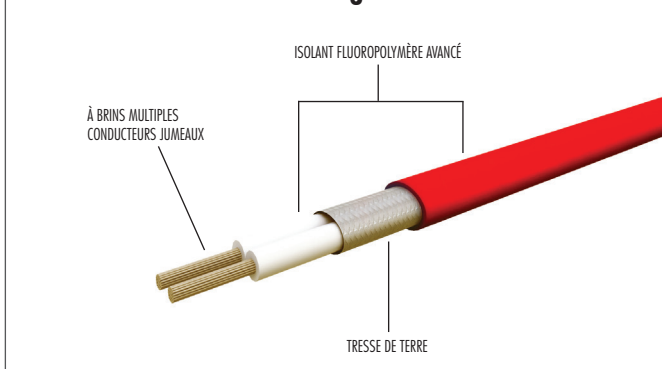
1. Une trousse de réparation consistant en :
 - 1 tube thermorétractible de grande taille
 - 2 tubes thermorétractibles de petite taille
 - 2 petits embouts de sertissage
 - 1 manchon de soudure
2. Outil de sertissage
3. Pistolet à air chaud
4. Couteau Stanley/Dénudeurs de fils
5. Couteaux latéraux
6. Multimètre

Test du dispositif de chauffage lors et après la réparation

Ne carrez pas si le dispositif de chauffage ne passe pas tous les tests. Il peut y avoir un problème avec un nouveau raccord ou davantage de ruptures de fils. La valeur réelle doit être de +/-5 %.

Communiquez avec LATICRETE au 1-800-243-4788 pour plus d'aide.

Construction de fil de chauffage



Systèmes de fil STRATA_Heat^{MC}

120V Modèle	Résistance	240V Modèle	Résistance
0802-0017-2	221.5	0802-0083-4	177.2
0802-0034-2	110.8	0802-0100-4	147.7
0802-0050-2	73.8	0802-0133-4	109.7
0802-0067-2	55.4	0802-0166-4	87.9
0802-0084-2	44.3	0802-0200-4	73.4
0802-0100-2	36.9	0802-0233-4	62.6
0802-0133-2	27.4	0802-0266-4	54.9
0802-0166-2	22.0	0802-0299-4	48.8
0802-0200-2	18.3	0802-0332-4	44.0
0802-0233-2	15.6	0802-0415-4	35.1
0802-0266-2	13.7	0802-0498-4	29.2
0802-0299-2	12.2	0802-0581-4	25.0
0802-0332-2	11.0	0802-0664-4	21.9
0802-0365-2	10.0	0802-0747-4	19.5
0802-0398-2	9.1	0802-0830-4	17.8

1

Glissez le tube thermorétractible de grande taille sur le câble de l'alimentation (cela sera nécessaire pour recouvrir le raccord final).

**2**

Glissez le tube thermorétractible du manchon de soudure sur l'élément de chauffage. (Cela sera requis pour effectuer la mise à la terre).

**3**

Dénudez environ 40 mm (1,6 po) de l'isolant extérieur du fil de chauffage pour exposer la tresse de terre autour des cœurs des éléments du dispositif de chauffage.

**4**

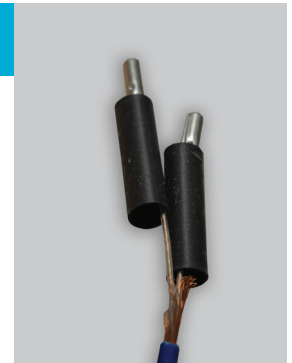
Enlevez la tresse de terre en surplus, laissant environ 10 mm (0,4 po) de celle-ci exposée.

**5**

Coupez l'un des cœurs afin que les raccords sertis finaux soient décalés (cela réduira l'épaisseur du raccord). Enlevez l'isolant intérieur laissant environ 10 mm (0,4 po) des cœurs du dispositif de chauffage exposés.

**6**

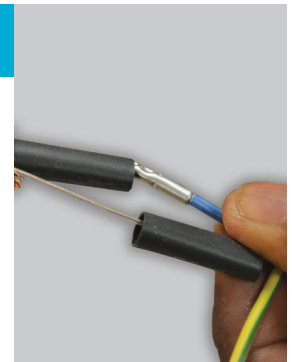
Fixez un embout de sertissage aux cœurs du dispositif de chauffage, sertissant une fois. Glissez le petit tube thermorétractible sur chaque cœur de l'élément du dispositif de chauffage.

**7**

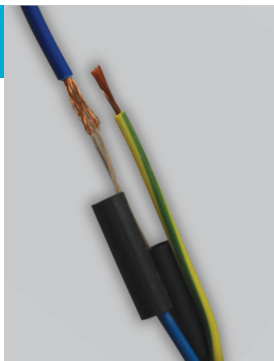
Fixez le premier cœur de l'élément du dispositif de chauffage à la tension du câble de l'alimentation, sertissant une fois.

**8**

Alignez le neutre et fixez au cœur de l'élément du dispositif de chauffage, sertissant une fois.

**9**

Le raccord devrait à présent ressembler à ceci. Menez un test de résistance pour établir qu'il y a une connexion complète entre le câble de l'alimentation électrique et l'élément du dispositif de chauffage (voir la page 1 pour la valeur en ohms).

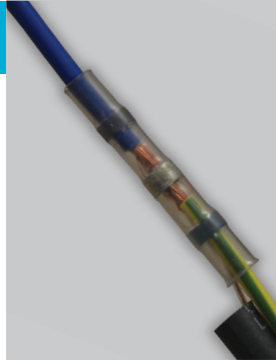
**10**

Alignez la tresse de terre avec la mise à la terre du câble d'alimentation.



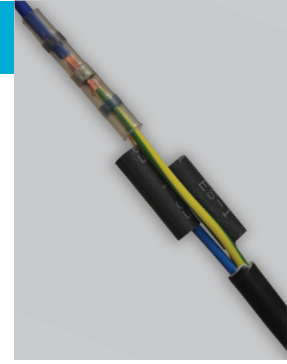
11

Positionnez la gaine de soudage sur le fil de terre et la tresse de terre.



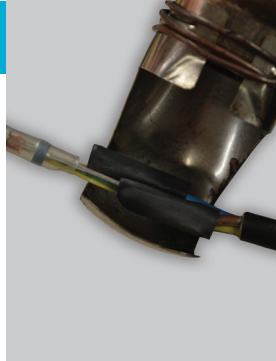
12

Le raccord devrait à présent ressembler à ceci (re-testez l'élément du dispositif de chauffage avant d'activer le tube thermorétractible).



13

Assurez-vous que la gaine recouvre les mises à la terre et que les tubes thermorétractibles de petite taille recouvrent le sertissage au complet. Activez le tube thermorétractible à l'aide du pistolet à air chaud.



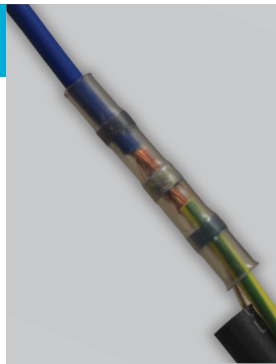
14

Le raccord complété devrait à présent ressembler à ceci.



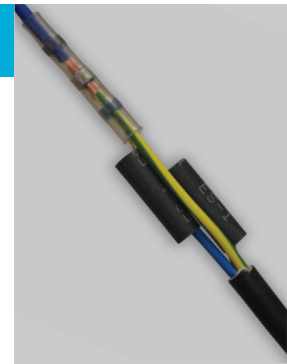
15

Glissez le tube thermorétractible de grande taille sur le raccord au complet.



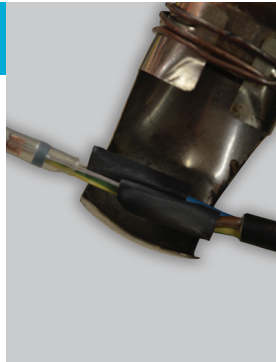
16

Activez le tube thermorétractible à l'aide du pistolet à air chaud.



17

Le raccord devrait à présent ressembler à ceci.



Pour davantage d'aide, veuillez communiquer avec LATICRETE au 1-800-243-4788.



LATICRETE International, Inc. | One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA | 1.800.243.4788 | +1.203.393.0010 | www.laticrete.com

DS-049.2-0217 ©2017 LATICRETE International, Inc. Toutes les marques présentées sont la propriété intellectuelle de leurs propriétaires respectifs.



Soluciones Constructivas
Comprobadas Mundialmente

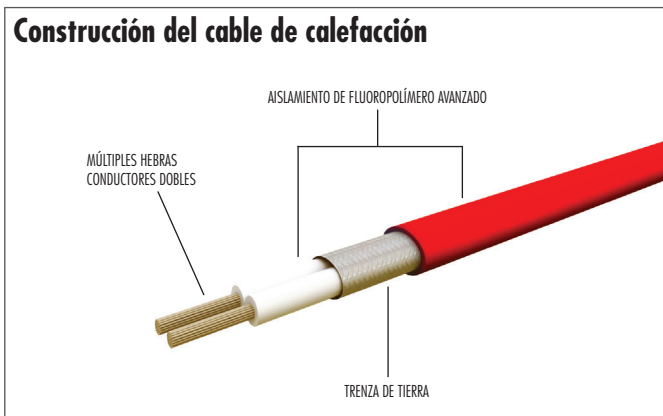
Guía de reparación de la junta STRATA_HEAT™

Guía de reparación de la junta en el sitio para STRATA_HEAT™

Renuncia de garantía: Esta guía y el kit de reparación incluidos han sido proporcionados por LATICRETE, Inc. para ayudar en la reparación de sistemas de cables STRATA_HEAT™ dañados en el sitio. LATICRETE no garantiza la reparación ni el correcto funcionamiento de la calefacción después de una reparación. LATICRETE recomienda que todos los trabajos de reparación se lleven a cabo por un electricista calificado y que cumplan con las normas vigentes de cableado del IEE. Para cualquier asistencia adicional, póngase en contacto con LATICRETE en 1-800-243-4788.

PRECAUCIÓN: Antes de comenzar con la reparación, asegúrese de que el sistema de calefacción esté totalmente desconectado de la fuente de alimentación.

Construcción del cable de calefacción



Herramientas y elementos necesarios para la reparación

1. Un kit de reparación que consta de:
 - 1 termoencogible grande
 - 2 termoencogibles pequeños
 - 2 engarzados a tope
 - 1 Funda de soldadura
2. Herramienta de engarce
3. Pistola de calor
4. Cuchillo Stanley / Pelacables
5. Cortadores
6. Multímetro

Prueba del calentador durante y después de la reparación

No coloque el revestimiento si el calentador no pasa todas las pruebas. Puede haber un problema con la nueva junta o roturas de cable adicionales. El valor real debe ser +/-5%.

Contacte a LATICRETE al 1-800-243-4788 para obtener asistencia adicional.

Sistemas de cables STRATA_HEAT™

Modelo 120V	Resistencia	Modelo 240V	Resistencia
0802-0017-2	221.5	0802-0083-4	177.2
0802-0034-2	110.8	0802-0100-4	147.7
0802-0050-2	73.8	0802-0133-4	109.7
0802-0067-2	55.4	0802-0166-4	87.9
0802-0084-2	44.3	0802-0200-4	73.4
0802-0100-2	36.9	0802-0233-4	62.6
0802-0133-2	27.4	0802-0266-4	54.9
0802-0166-2	22.0	0802-0299-4	48.8
0802-0200-2	18.3	0802-0332-4	44.0
0802-0233-2	15.6	0802-0415-4	35.1
0802-0266-2	13.7	0802-0498-4	29.2
0802-0299-2	12.2	0802-0581-4	25.0
0802-0332-2	11.0	0802-0664-4	21.9
0802-0365-2	10.0	0802-0747-4	19.5
0802-0398-2	9.1	0802-0830-4	17.8

1

Deslice el termoencogible grande sobre el cable de alimentación (esto será necesario para cubrir la junta final).



2

Deslice el termoencogible de la funda de soldadura sobre el elemento de calefacción. (Esto será necesario para hacer la conexión a tierra).



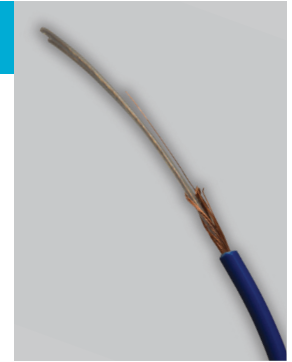
3

Pele aproximadamente 40 mm (1.6 pulg.) de aislamiento externo del cable de calefacción para exponer la trenza de tierra alrededor de los núcleos de los elementos de calefacción.



4

Retire la trenza de tierra sobrante dejando aproximadamente unos 10 mm (0.4 pulg.) de la trenza expuesta.



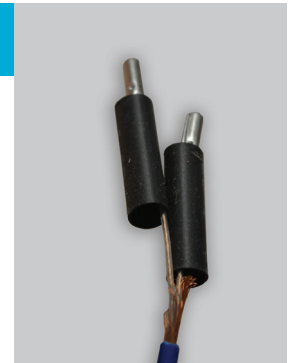
5

Corte uno de los núcleos de manera que las juntas prensadas finales queden escalonadas (esto reduce el espesor de la junta). Retire el aislante interior, dejando aprox. 10 mm (0.4 pulg.) de núcleos de calefacción expuestos.



6

Fije un engarzado a tope a los núcleos de calefacción, engarzando una vez. Deslice el termoencogible pequeño sobre cada núcleo del elemento de calefacción.



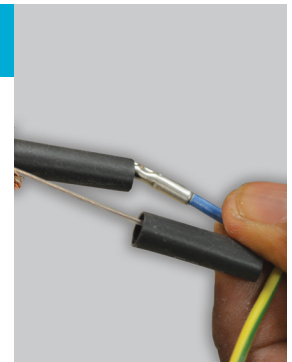
7

Fije el primer núcleo del elemento de calefacción al alambre vivo del cable de alimentación, engarzando una vez.



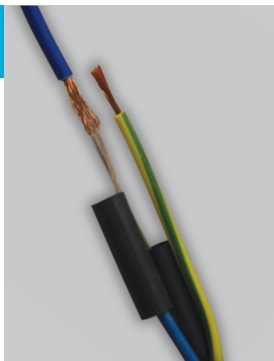
8

Alinee el neutro y fíjelo al núcleo del elemento de calefacción, engarzando una vez.



9

La junta debe verse ahora así. Realice una prueba de resistencia para establecer que existe una conexión completa entre el cable de alimentación y el elemento de calefacción (consulte la Página 1 para el valor en ohmios).



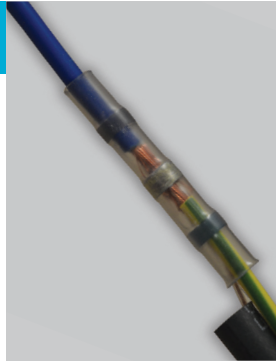
10

Alinee la trenza de tierra con la tierra del cable de alimentación.



11

Coloque la funda de soldadura sobre el cable de tierra y la trenza de tierra.



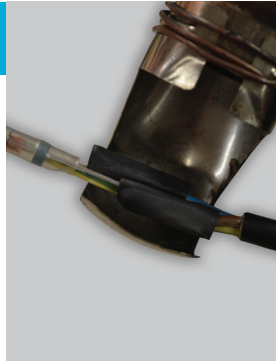
12

La junta debe verse ahora así (vuelva a probar el elemento de calefacción antes de activar el termoencogible).



13

Asegúrese de que la funda de soldadura cubra las tierras y que el termoencogible pequeño cubra todo el engarce. Active el termoencogible con una pistola de calor.



14

La junta completa debe verse ahora así.



15

Deslice el termoencogible grande sobre toda la junta.



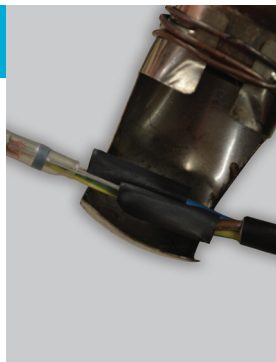
16

Active el termoencogible con una pistola de calor.



17

La junta debe verse ahora así.



Para cualquier asistencia adicional, póngase en contacto con LATICRETE en 1-800-243-4788.



LATICRETE International, Inc. | One LATICRETE Park North, Bethany, CT 06524-3423 USA | 1.800.243.4788 | +1.203.393.0010 | www.laticrete.com

DS-049.2-0217 ©2017 LATICRETE International, Inc. Todos los marcas comerciales son propiedad intelectual de sus respectivos propietarios.